



# Wilkhahn

**Dynamik. Internationalität.  
Designkultur.**

Wir gelten weltweit als anerkannte Marke für wegweisende Ideen, Konzepte und Einrichtungen der Büroarbeit. Frühzeitig haben wir globale Entwicklungen wie Nachhaltigkeit, Gesundheitsförderung und agile Zusammenarbeit in unsere Vision eines „Human Centered Workplace“ übersetzt. Dafür entwickeln, produzieren und vermarkten wir beispielgebende, hochwertige und exzellent gestaltete Sitzmöbel und Tischlösungen. Mit dem gemeinsamen Anspruch engagieren sich 500 Mitarbeitende mit Kompetenz und Leidenschaft für eine attraktive, produktive und zukunftssichere Gestaltung von Büroarbeitswelten. Sie identifizieren sich mit einem international vielfach ausgezeichneten Familienunternehmen, das die Potenziale der Menschen in den Mittelpunkt stellt, um aktiv Verantwortung für Märkte, Umwelt und Gesellschaft zu übernehmen.

Für unsere Zentrale in Bad Münde bei Hannover suchen wir ab sofort einen

## **Arbeitsvorbereiter / Industrial Engineer (w/m/d)**

Diese Position ist eine zentrale Schnittstelle zwischen dem produzierenden Bereich, der Produktentwicklung, der Qualitätssicherung und der Arbeitsorganisation. Durch die Einführung eines neuen Leistungslohnsystems wird der Fokus kurz- und mittelfristig auf Zeitaufnahmen nach REFA Standard gelegt sein. Längerfristig ist die strategische und praktische Weiterentwicklung der Produktion ein wesentlicher Bestandteil der Arbeitsaufgabe. Dies impliziert im Wesentlichen die Anwendung von Methoden des Lean Managements und die Implementierung neuer Prozesse. Die Position verbindet ein hohes Maß an Eigenverantwortlichkeit und Gestaltungsspielräumen mit der engagierten Zusammenarbeit in einem sympathischen Team in wertschätzender und vertrauensvoller Atmosphäre.

### **Ihre Herausforderungen mit Verantwortung**

- Zeitanalysen und Ermitteln von Vorgabezeiten nach REFA.
- Erstellung und Optimierung von Arbeitsplänen und Stücklisten in SAP.
- Mitarbeit bei der Weiterentwicklung des Lean Managements.
- Aktive Anwendung der Lean Managementmethoden.
- Mitarbeit an der Implementierung, Pflege und Betreuung des neuen Leistungslohnsystems.
- Einleitung und Durchführung von abteilungsübergreifenden Optimierungsprojekten an den Schnittstellen Produktmanagement, Entwicklung, Einkauf, Supply Chain und Produktion.
- Übernahme von eigenverantwortlichen Teilprojekten, z.B. im Bereich des Produktentstehungsprozesses.

### **Damit überzeugen Sie uns**

- Meister- oder Techniker Ausbildung oder abgeschlossenes Studium Ingenieurwesen oder vergleichbar wünschenswert.
- REFA Kenntnisse.
- Berufserfahrung im Bereich Arbeitsvorbereitung/Produktion/Industrial Engineering wünschenswert.
- Erste Erfahrungen im Bereich Zeitaufnahmen, Arbeitsplatzgestaltung und Lean Management von Vorteil.
- Gutes betriebswirtschaftliches Verständnis.
- Projektmanagement Erfahrungen wünschenswert.
- Gute Kenntnisse in MS-Office und SAP (oder vergleichbaren ERP Systemen).
- Teamfähigkeit, Überzeugungskraft und Kommunikationsgeschick, auch in englischer Sprache.
- Selbständige, strukturierte und ergebnisorientierte Arbeitsweise.

Wir bieten Ihnen spannende Aufgaben in einem innovativen, designorientierten Unternehmen mit internationaler Ausrichtung und freuen uns auf Ihre aussagefähigen Bewerbungsunterlagen per E-Mail an [bewerbung@wilkhahn.de](mailto:bewerbung@wilkhahn.de). Bei Rückfragen steht Ihnen Celine Fiening unter +49 (0) 5042/999-116 gerne zur Verfügung.